(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-101846 (P2002-101846A)

(43)公開日 平成14年4月9日(2002.4.9)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FI		ý	·-マコード(参考)
A 2 3 L	1/23		A 2 3 L	1/23		4B018
	1/28			1/28	Δ	4 R N 4 7

審査請求 未請求 請求項の数3 〇L (全 4 頁)

(21)出願番号	特願2000-295517(P2000-295517)	(71)出顧人	000142252
			株式会社與人
(22)出願日	平成12年9月28日(2000.9.28)		東京都中央区日本橋室町4丁目1番21号
		(72)発明者	大島 浩司
			大分県佐伯市野岡町1丁目1番24-207号
		(72)発明者	小寺 寛子
			大分県佐伯市野岡町1丁目1番22-401号
	j	(72)発明者	内村 信宏
			東京都世田谷区桜丘3-11-1 山田ハイ
			ツ101号
		(72)発明者	新枦 修
			千葉県流山市名都借438 ダイアパレス南
			柏307号
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 5′-ヌクレオチド高含有酵母エキスの製造方法

(57)【要約】

【目的】 酵母臭がほとんどなく、また、特にRNA含有量の高い酵母菌体を使用しなくても、5'-ヌクレオチドを多量に含有した酵母エキスの製造方法を提供する。

【構成】 酸性水溶液で処理(pH2~5、30~90 ℃、10~60分間)した酵母菌体を水中に懸濁し、RNA及びエキス分を抽出した後、5'ーホスホジエステラーゼ、及び必要によりデアミナーゼを作用させ、5'ーグアニル酸、5'ーアデニル酸あるいは5'ーイノシン酸、5'ーシチジル酸、5'ーウリジル酸をそれぞれ10%以上含有した、5'ーヌクレオチド高含有酵母エキスを得る。

Abstract of JP 2002101846 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for producing a highly 5'-nucleotide-containing yeast extract having almost no yeast smell, especially even without using a highly RNA-containing yeast body. SOLUTION: This method for producing a highly 5'-nucleotide-containing yeast extract containing >=10 wt.% of each of 5'-guanylic acid, 5'-adenylic acid or 5'-inosinic acid, 5'-cytidylic acid, and 5'-uridylic acid comprises suspending in water yeast body treated in an acidic aqueous solution (pH 2-5, 30-90 deg.C, 10-60 min) and extracting RNA and the extract component from the resultant product followed by subjecting the resultant extract to 5'- phosphodiesterase and if necessary, deaminase.

【特許請求の範囲】

【請求項1】 酸性水溶液で処理した酵母菌体を水中に 懸濁し、RNA及びエキス分を抽出した後、5'ーホス ホジエステラーゼを作用させることを特徴とする、5' ーグアニル酸、5'ーアデニル酸、5'ーシチジル酸、 5'ーウリジル酸をそれぞれ10%以上含有した、5'ーヌクレオチド高含有酵母エキスの製造方法。

【請求項2】 酸性水溶液で処理した酵母菌体を水中に 懸濁し、RNA及びエキス分を抽出した後、5'ーホス ホジエステラーゼ及びデアミナーゼを作用させることを 特徴とする、5'ーグアニル酸、5'ーイノシン酸、 5'ーシチジル酸、5'ーウリジル酸をそれぞれ10% 以上含有した、5'ーヌクレオチド高含有酵母エキスの 製造方法。

【請求項3】 酸性水溶液の処理条件が、pH2~5、30~90℃、10~60分間である、請求項1乃至2記載の5'ーヌクレオチド高含有酵母エキスの製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、酵母臭がほとんどなく、呈味性5'ーヌクレオチドを多量に含有した酵母エキスの製造方法、特に、予め酵母菌体を酸性水溶液で処理する、酵母エキスの製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術】酵母エキスは強い呈味性を有するため他の調味料等と配合され、食品素材、調味料に広く用いられている。酵母エキスの呈味成分はアミノ酸、ペプチド、糖類、5'ーヌクレオチド等であるが、特に5'ーヌクレオチドは旨味成分として知られている。一般に、酵母エキスの製造方法としては、自己消化法、酸あるいはアルカリによる分解法等があるが、これら方法によると、RNAは非呈味性の2'ーあるいは3'ーヌクレオチドに分解されるため、5'ーヌクレオチド含有量の高い酵母エキスとするためには、別途製造した人工調味料である5'ーヌクレオチドを添加し、人工調味料にせざるを得なかった。

【0003】これら欠点を解消し、天然調味料である酵母エキスに5'-ヌクレオチドを別途添加することなく、多量に含有させる方法として、(1)RNA含有量の高い酵母変異株を用いて熱処理、RNA等を抽出後、ホスホジエステラーゼ等を作用させる方法(WO88/05267)、(2)酵母菌体をアルカリ抽出し次いで熱処理後、ホスホジエステラーゼ等を作用させる方法(特開平6-113789号公報)、等の方法が報告されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、これらの方法では酵母臭が残る場合があること、また、前者の方法ではRNA含量の極めて高い菌株からしか製造でき

ないこと、後者の方法はかかる欠点はないものの、他の 調味料等と配合して使用する場合、なお、5'ーヌクレ オチドの含有量が低いことという欠点があった。

[0005]

【課題を解決する手段】本発明者らはかかる課題を解決 するため鋭意研究の結果、予め酵母菌体を酸性水溶液で 処理することにより、酵母臭がほとんどなく、かつ、特 にRNA含量の高い菌体を使用しなくても、5'ーヌク レオチドの含有量の高い酵母エキスが得られることを見 出し、本発明を完成するに至った。すなわち本発明は、 (1)酸性水溶液で処理した酵母菌体を水中に懸濁し、 RNA及びエキス分を抽出した後、5'ーホスホジエス テラーゼを作用させる、5'ーグアニル酸、5'ーアデ ニル酸、5'ーシチジル酸、5'ーウリジル酸をそれぞ れ10%以上含有した、5'ーヌクレオチド高含有酵母 エキスの製造方法、(2)酸性水溶液で処理した酵母菌 体を水中に懸濁し、RNA及びエキス分を抽出した後、 5'ーホスホジエステラーゼ及びデアミナーゼを作用さ せる、5'ーグアニル酸、5'ーイノシン酸、5'ーシ チジル酸、5′ーウリジル酸をそれぞれ10%以上含有 した、5'ーヌクレオチド高含有酵母エキスの製造方 法、(3)酸性水溶液の処理条件が、pH2~5、30

~90℃、10~60分間である、上記(1)乃至(2)記載の5'-ヌクレオチド高含有酵母エキスの製造方法、を提供するものである。

【0006】以下、本発明を詳細に説明する。本発明で 用いられる酵母菌体は生酵母であり、食用酵母であるS accharomyces属、Hansenula属、 Candida属酵母が挙げられるが、中ではRNAの 含有量が高いCandida属酵母が好ましい。

【0007】本発明において、酵母菌体は予め酸性水溶液で処理される。用いられる酸性水溶液としては、硫酸、塩酸、リン酸等の無機酸の水溶液、ギ酸、酢酸、クエン酸等の有機酸の水溶液、あるいはこれらの酸の組み合わせ等を例示することができる。酵母菌体の酸性水溶液での処理条件は、酵母濃度を5~20%となるようにし、pH2~5、30~90℃、10~60分間で処理することが望ましい。この範囲をはずれると、5′ーヌクレオチドの含有量が低下したり、酵母エキスの収率が低下したりすることがあり望ましくない。酸性水溶液で処理された酵母菌体は、遠心分離等の方法により分離される。

【0008】酸性水溶液で処理された酵母菌体は、RNA及びエキス分を抽出される。RNA及びエキス分の抽出は、例えばプロテアーゼ処理、アルカリ抽出等の常法により実施することができるが、アルカリ抽出(pH8 \sim 12、40 \sim 80 $^{\circ}$ 0)が好ましい。

【0009】本発明において、酸性水溶液で予め処理することにより、酵母菌体内のリボヌクレアーゼ類はほとんど除去あるいは変性するため、RNA及びエキス分の

抽出前あるいは後の菌体内酵素の加熱失活処理は必須ではないが、完全に失活させるため、あるいは次の酵素分解を円滑に進行させるため、80~100℃に加熱処理することができる。

【0010】抽出物は、常法により、5'ーホスホジエステラーゼ、及び必要によりデアミナーゼを作用させることにより、5'ーヌクレオチド類、5'ーグアニル酸、5'ーアデニル酸あるいは5'ーイノシン酸、5'ーシチジル酸、5'ーウリジル酸、に変換される。用いられる5'ーホスホジエステラーゼ及びデアミナーゼの由来は特に限定されるものではなく、市販のもので十分である。

【0011】反応液は、使用した酵素類を失活させるために90~100℃で加熱処理を行った後、遠心分離等の方法により固形分を除去し、上澄液を濃縮した後、粉末あるいはペースト状にすることにより、それぞれの5′ーヌクレオチド類を10%以上含有した酵母エキスを得る。

[0012]

【実施例】以下実施例を挙げて、本発明を更に詳細に説明する。

実施例1

キャンディダ・ウチルスKJS-0582株(FERM P-7396株、RNA含有量8%)の10%菌体懸 濁液1000mlを10N硫酸でpH3.5に調整し、 60℃、30分間処理した後、遠心分離で菌体を回収 し、菌体を水で洗滌し硫酸や余分の抽出物を除去した。 本菌体を水で菌体濃度10%に調整・懸濁した後、90 ℃、30分間加熱し、菌体内酵素を完全に失活させ、6 5℃に冷却し、これにカセイソーダ溶液を加えpH9と し、同温度で60分間処理しエキスを抽出した。遠心分 離により菌体残渣を除去し、得られた上澄液を塩酸水溶 液でpH5に調整し、リボヌクレアーゼアマノD (天野 製薬製)0.1gを加え65℃で5時間反応した。反応 終了後、反応液を90℃、30分間加熱し添加した酵素 を失活させた後、濃縮、スプレードライし、酵母エキス 粉末11gを得た。本酵母エキスは、5′ーグアニル酸 18.5%、5'-アデニル酸15.5%、5'-シチ ジル酸12.5%、5'-ウリジル酸11%をそれぞれ 含有していた。この酵母エキス1gをお湯(80℃)1 00mlに溶解し、パネリスト15名でこの溶液の官能 評価を実施した結果、全員が酵母臭は感じられないと評 価した。

【0013】実施例2

キャンディダ・ウチルスKJS-0582株(FERM P-7396株、RNA含有量8%)の10%菌体懸濁液1000mlを10N硫酸でpH3.5に調整し、80℃、60分間処理した後、遠心分離で菌体を回収し、菌体を水で洗滌し硫酸や余分の抽出物を除去した。本菌体を水で菌体濃度10%に調整・懸濁した後、カセ

イソーダ溶液を加えpH9とし、65でで60分間処理しエキスを抽出した。遠心分離により歯体残渣を除去し、得られた上澄液を塩酸水溶液でpH5に調整し、リボヌクレアーゼアマノD(天野製薬製)0.1gを加え65℃で5時間反応した。次いでこの反応液を50℃に冷却し、デアミザイム(天野製薬製)0.07gを加え2時間反応させた。反応終了後、反応液を90℃、30分間加熱し添加した酵素を失活させた後、濃縮、スプレードライし、酵母エキス粉末10gを得た。本酵母エキスは、5'-グアニル酸18%、 $5'-イノシン酸14%、<math>5'-\acute$ クアニル酸12%、 $5'-\acute$ クリジル酸10%をそれぞれ含有していた。この酵母エキス1gをお湯(80℃)100m1に溶解し、パネリスト15名でこの溶液の官能評価を実施した結果、全員が酵母臭はほとんど感じられないと評価した。

【0014】実施例3

キャンディダ・ウチルスCBS6316株(FERM BP-1657株、RNA含有量16%)の10%菌体 懸濁液1000mlを10N硫酸でpH3.5に調整 し、70℃、30分間処理した後、遠心分離で菌体を回 収し、菌体を水で洗滌し硫酸や余分の抽出物を除去し た。本菌体を水で菌体濃度10%に調整・懸濁した後、 カセイソーダ溶液を加えpH9とし、65℃で60分間 処理しエキスを抽出した。遠心分離により菌体残渣を除 去し、得られた上澄液を塩酸水溶液でpH5に調整し。 リボヌクレアーゼアマノD(天野製薬製)O.1gを加 え65℃で5時間反応した。反応終了後、反応液を90 ℃、30分間加熱し添加した酵素を失活させた後、濃 縮、スプレードライし、酵母エキス粉末13gを得た。 本酵母エキスは、5'ーグアニル酸25%、5'ーアデ ニル酸23%、5'ーシチジル酸16%、5'ーウリジ ル酸20%をそれぞれ含有していた。この酵母エキス1 gをお湯(80°)100m1に溶解し、パネリスト1 5名でこの溶液の官能評価を実施した結果、全員が酵母 臭はほとんど感じられないと評価した。

【0015】比較例1

キャンディダ・ウチルスKJS-0582株(FERM P-7396株、RNA含有量8%)の10%菌体懸濁液1000mlを90℃で30分間処理し、菌体内酵素を完全に失活させた後、カセイソーダ溶液を加えpH9とし、65℃で60分間処理しエキスを抽出した。遠心分離により菌体残渣を除去し、得られた上澄液を塩酸水溶液でpH5に調整し、リボヌクレアーゼアマノD(天野製薬製)0.1gを加え65℃で5時間反応した。反応終了後、反応液を90℃、30分間加熱し添加した酵素を失活させた後、濃縮、スプレードライし、酵母エキス粉末22gを得た。本酵母エキスは、5′ーグアニル酸5%、5′ーアデニル酸6%、5′ーシチジル酸4%、5′ーウリジル酸7%をそれぞれ含有していた。この酵母エキス1g及び実施例1で得られた酵母エ

キス1gを、それぞれお湯(80°C) 100 m 1 に溶解し、パネリスト15名で官能評価を実施した結果、全員が実施例1で得られた酵母エキスのほうが、明らかに酵母臭が少ないと評価した。

[0016]

【発明の効果】以上説明してきたように、本発明によると、酵母臭がほとんどなく、また、特にRNA含有量の高い酵母菌体を使用しなくても、5′ーヌクレオチドを多量に含有した酵母エキスが得られる。

フロントページの続き

(72)発明者 青柳 吉紀 東京都三鷹市下連雀6-14-6-12 F 夕一ム(参考) 4B018 LB09 LE03 LE04 MD19 MD20 MD44 MD81 MF01 MF04 MF10 MF12 4B047 LB06 LE01 LE06 LG56 LP01 LP05 LP18